



## TACHYMETRE 6236SI



### AVERTISSEMENT

Ne pas pointer le rayon laser sur des surfaces réfléchissantes,  
Évitez une exposition directe au contact de la peau, sur les yeux.  
Ne pas regarder directement le laser.



### Précautions

Tous les modèles doivent être protégés contre :

- Les champs électromagnétiques des postes de soudure, les appareils de chauffage par induction
- l'électricité statique
- les chocs thermiques (causés par d'importants changements de température)
- Ne laissez pas l'appareil sur ou à proximité d'objets à température élevée.

### A- CARACTERISTIQUES

Ecran LCD 5 chiffres

Mémoires maxi/mini

Distance de photo-détection : 5 cm à 50 cm

Echelle de vitesse :

a) Photo détection -> Vitesse de rotation : 2,5 à 99 999 tr/mn

b) Contact -> Vitesse de rotation : 0,5 à 19 999 tr/mn

c) Contact -> Vitesse linéaire : 0,05 à 1 999,9 m/mn

Résolution en rotation : 0,1 tr/mn de 2,5 à 999,9 tr/mn, 1 tr/mn au-delà

Résolution linéaire : 0,01m/mn de 0,05 à 99,99 m/mn, 1 m/mn au-delà

Précision : +/- 0.05% de la lecture + 1 chiffre

Dim : 160x72x37mm / 300 g

Livré en coffret avec 2 adaptateurs à contact linéaire – 4 piles AA

### B- DESCRIPTION (Fig 4)

A. Roue pour vitesse linéaire

B. Adaptateur pour vitesse de rotation

C. Module mesure par contact A et B

D. Bouton de mesure

E. Afficheur LCD

F. Sélecteur de fonctions

G. Bouton mémoire

H. Couvercle de piles

Livré avec l'instrument :

- 4 piles AA
- 1 notice de fonctionnement
- 1 module de mesure par contact
- 1 embout concave
- 1 embout convexe
- Adhésifs réfléchissants

### C- PROCEDURE POUR LA MESURE EN MODE PHOTO ROTATION

- Faire glisser le curseur (F) en **fonction rotation RPM PHOTO**
- Coller une pastille réfléchissante de 12 mm de côté sur l'objet dont on souhaite mesurer la vitesse rotative
- Presser le bouton de mesure (D) tout en pointant le rayon laser issu de l'instrument vers la bande réfléchissante.
- Vérifier que l'indicateur de l'affichage du moniteur s'allume quand la marque défile devant le rayon lumineux.
- Relâcher le bouton de mesure (D) dès que la lecture se stabilise après environ 2 sec.

- Pour des vitesses de rotation faibles < 50 tr/mn, coller plusieurs pastilles réfléchissantes.

Diviser ensuite le résultat par le nombre d'adhésifs pour obtenir une vitesse de rotation plus précise, avec une meilleure résolution.

### D- PROCEDURE POUR LA MESURE EN MODE CONTACT ROTATION OU LINEAIRE

- Faire glisser le curseur (F) en **fonction rotation RPM CONTACT** ou au choix en **fonction linéaire RPM CONTACT**
- Presser le bouton de mesure (D) en s'assurant de l'alignement du tachymètre au contact de la pièce en mouvement
- Relâcher le bouton de mesure (D) dès que la lecture se stabilise après environ 2 sec.

### E- RAPPEL MEMOIRES

- Lorsque le bouton de mesure (D) est relâché, l'instrument enregistre automatiquement : **Dernière valeur, Valeur max, Valeur min**
- Pour obtenir ces données, pressez successivement le bouton MEM :
  - a) Dernière valeur, "LA" s'affiche à l'écran,
  - b) MAXI, "UP" s'affiche à l'écran,
  - c) MIN, "dn" s'affiche à l'écran,

### F- REMPLACEMENT DES PILES (4 piles R6P, AA – 1.5V)

- Dès que la tension des piles indique un voltage inférieur à 4.5V, l'écran affiche "LO". Il est donc nécessaire de remplacer les piles.
- Retirer le cache pile (G) en libérant les vis au dos de l'instrument.
- Remplacer les piles dans le compartiment en respectant les polarités.

Une installation erronée des piles pourrait provoquer des dégâts irréparables au circuit électronique.

Note : Attention de déposer le matériel et les piles usagés dans un endroit écologiquement approprié.

Cet instrument est conforme aux normes **EN 50081-1, EN 55022, EN 50082-1, EN 55024**

