



Manuel de l'appareil ————— P.2-P.4

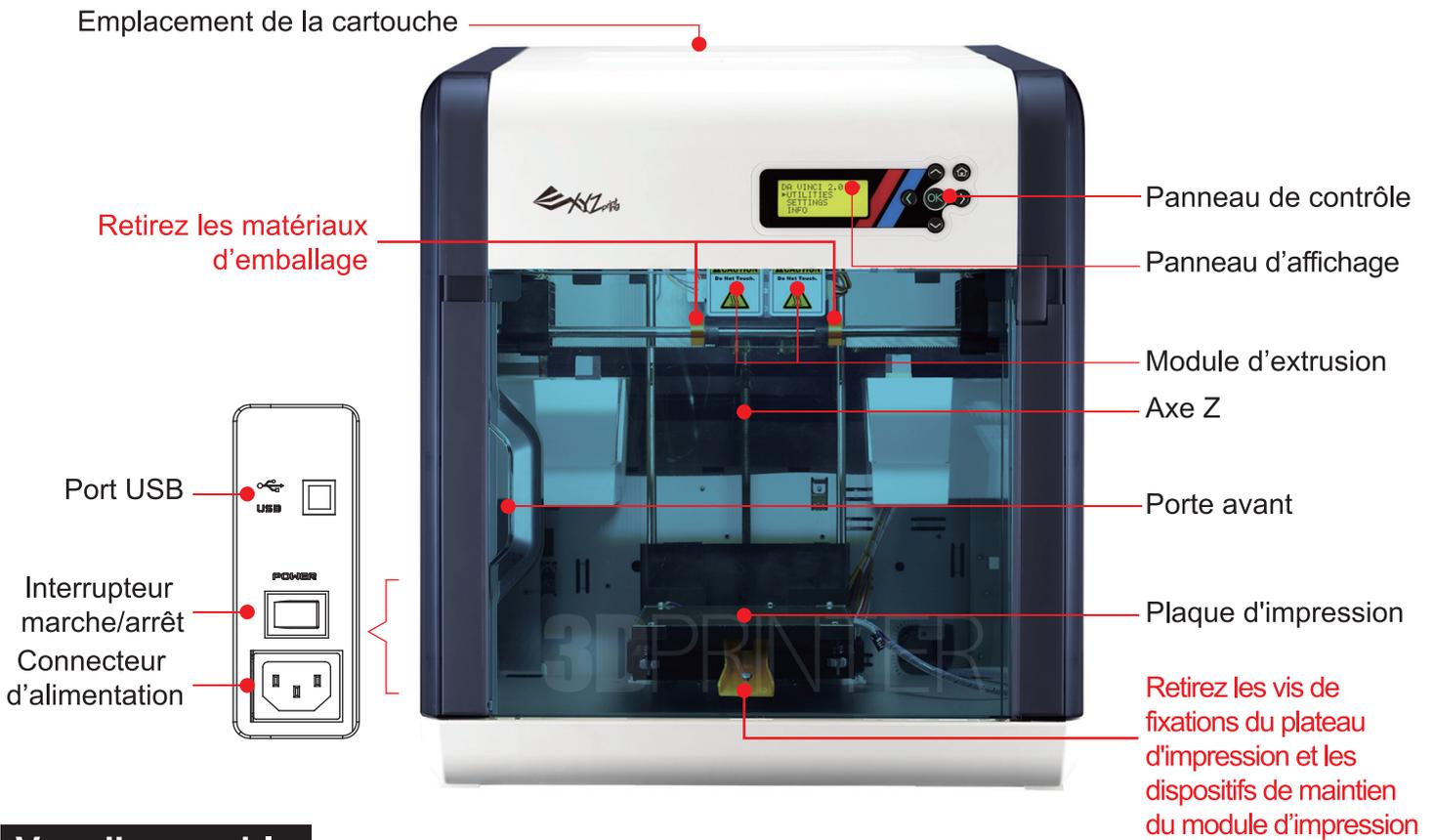
Outils de maintenance avancés — P.5

Réglage de la plaque d'impression — P.6

Informations sur le code de service — P.7



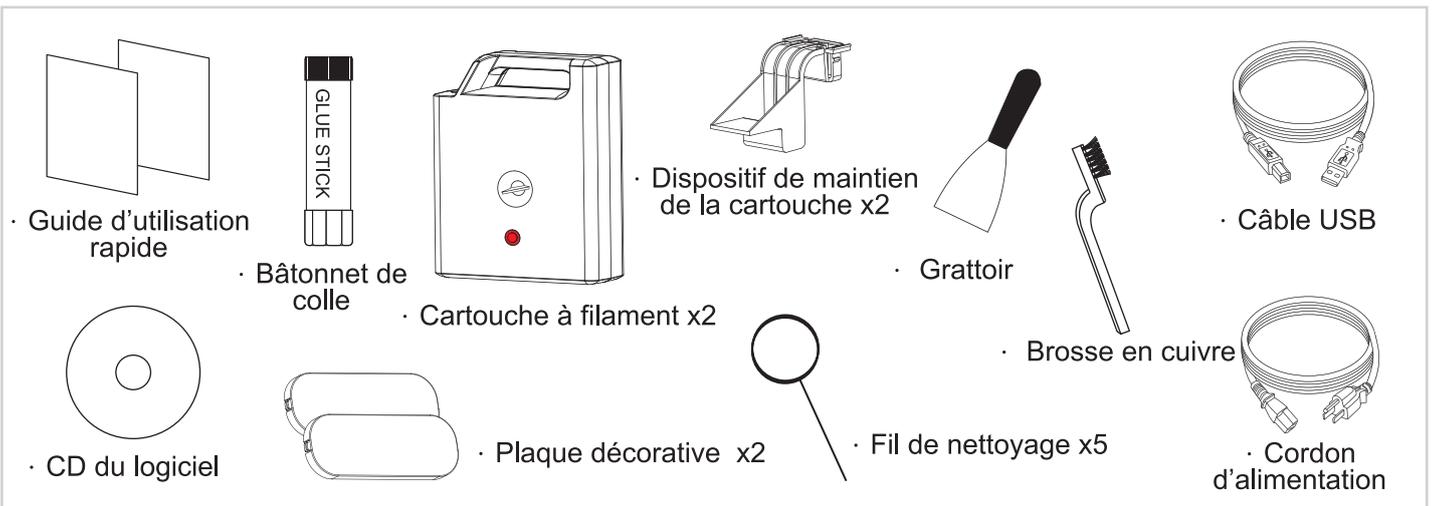
HD23F20A0A6



Vue d'ensemble

Ce guide vous explique comment configurer et utiliser votre imprimante 3D da Vinci 2.0A Duo correctement. Veuillez lire les instructions avant de commencer à imprimer.

- Comment ouvrir le boîtier en toute sécurité
- Comment charger le filament
- Apprendre à connaître le logiciel XYZware



Instructions de sécurité importantes



- Ne placez jamais l'imprimante dans des lieux humides ou poussiéreux, tels qu'une salle de bains ou des zones à forte fréquentation.
- Ne placez jamais l'imprimante sur une surface mal équilibrée et/ou dans une position inclinée. L'imprimante risquerait de tomber et de provoquer des blessures graves.
- Ne touchez pas l'intérieur de l'imprimante pendant l'impression, car il peut être chaud et comporter des pièces en mouvement. Veuillez maintenir la porte avant fermée pendant l'impression pour éviter les blessures.

Déballage de l'imprimante



Remarque : L'attache de câble illustrée à l'étape 4 de cette section est utilisée pour fixer l'extrudeuse pendant le transport. Elle doit être retirée avant la mise sous tension de l'imprimante, à défaut l'imprimante pourra ne pas fonctionner normalement.

- Ouvrez le carton et retirez les accessoires ainsi que le rembourrage.
- Sortez l'imprimante en la saisissant par les poignées latérales.
- Retirez le sac en plastique et le ruban adhésif.
- Ouvrez le capot supérieur puis retirez les supports d'emballage et les rubans à l'intérieur.
- Retirer les rubans adhésifs d'expédition et les rembourrages en mousse du plateau d'impression.
- Retirez le ruban d'emballage et la mousse de transport du plateau d'impression.
- Retirez la vis inférieure et la pièce en plastique sous la plaque d'impression.
- Retirez le ruban d'emballage du bac d'égouttage.
- Utilisez le câble USB pour connecter l'imprimante à un PC. Branchez le cordon d'alimentation à l'imprimante puis allumez l'interrupteur d'alimentation.

Install Cartridge

- Retirez le bouchon du filament et le ruban.
- Installez la nouvelle cartouche de filament dans l'emplacement libre.
- Positionnez le dispositif de verrouillage de la cartouche dans l'emplacement et appuyez dessus pour l'insérer.
- Faites passer le filament à travers le guide-filament jusqu'à l'orifice d'extrusion.

Astuce : Saisissez les bras de déverrouillage lors de l'insertion, il sera plus facile de pousser le filament dans l'extrudeuse.

Remarque : Avant de pousser le filament dans le tube de guidage, il est conseillé de couper l'extrémité du filament à un angle de 45° avec une pince coupante, le filament se chargera plus facilement.

Charger le filament

<p>1 Sélectionnez « UTILITIES » (SERVICES) et appuyez sur « OK » pour continuer.</p>	<p>2 Sélectionnez « CHANGE CART » (REPLACER CARTOUCHE) et appuyez sur « OK ».</p>	<p>3 Sélectionnez une cartouche à charger dans l'imprimante et appuyez sur « OK ».</p>	<p>4 Sélectionnez « LOAD FILAMENT » (CHARGER FILAMENT) et appuyez sur « OK ».</p>

<p>5 Patientez jusqu'à ce que l'extrudeuse atteigne sa température de fonctionnement et insérez le filament dans l'extrudeuse comme indiqué.</p>	<p>6 Assurez-vous que le filament sorte bien de la buse, puis appuyez sur « OK » pour retourner au menu principal.</p>
--	--

Test d'impression

<p>Appliquez de la colle à la plaque d'impression avant d'imprimer. La zone où la colle doit être appliquée est déterminée par l'endroit où l'objet doit être imprimé.</p>	<p>1 Sélectionnez « UTILITIES » (SERVICES) et appuyez sur « OK » pour continuer.</p>	<p>2 Sélectionnez « BUILD SAMPLE » (CONSTR ÉCHANTIL), puis appuyez sur « OK » pour continuer.</p>	<p>3 Sélectionnez l'un des échantillons.</p>
--	--	---	--

<p>4 Sélectionnez « YES » (OUI) et appuyez sur « OK » pour lancer l'impression.</p>	<p>5 Retirez l'objet imprimé lorsque la plaque d'impression est descendue. Couvrez la plaque d'impression avec un linge humide (à froid) pendant 2 à 3 minutes. Puis essuyez délicatement la colle humide de la plaque d'impression avec le chiffon humide.</p>
---	---

Retirer le filament

Remarque : Pour éviter le colmatage de l'extrudeuse, effectuez la procédure « UNLOAD FILAMENT » (DÉCHARGER FILAMENT) avant de changer la cartouche. Ne coupez pas le filament de l'extrudeuse.

<p>1 Sélectionnez « UTILITIES » (SERVICES) et appuyez sur « OK » pour continuer.</p>	<p>2 Sélectionnez « CHANGE CART » (REPLACER CARTOUCHE) et appuyez sur « OK ».</p>	<p>3 Sélectionnez une cartouche à décharger de l'imprimante et appuyez sur « OK ».</p>	<p>4 Sélectionnez « UNLOAD FILAMENT » (DÉCHARGER FILAMENT) et appuyez sur « OK ».</p>

<p>5 Retirez lentement le filament lorsque l'imprimante a atteint la température de fonctionnement, comme indiqué. Puis retirez le dispositif de verrouillage de la cartouche et la cartouche déchargée.</p>
--

Instructions de sécurité importantes



Les outils de maintenance fournis doivent uniquement être utilisés par un adulte. Veuillez garder les outils hors de portée des enfants. Toute manipulation ou maintenance incorrecte de l'imprimante risque d'endommager l'appareil ou de provoquer des blessures.

Informations et utilisation des outils de maintenance avancés



■ Grattoir

Le grattoir est utilisé pour enlever les objets imprimés du plateau d'impression lorsque l'impression est terminée.

(Attention : ne retirez pas l'objet imprimé tant que la plaque d'impression est chaude.)



■ Fil de nettoyage

Le fil de nettoyage est utilisé pour retirer le filament restant dans le chemin à l'intérieur de la buse bouchée.

(Attention : La plaque d'impression peut être chaude pendant le nettoyage, veuillez vous tenir à distance de la plateforme pour éviter les blessures.)

Lors du nettoyage de la buse d'impression, des rouages ou du chemin de filament, veuillez à garder vos mains à l'écart de la plaque d'impression qui peut être chaude.



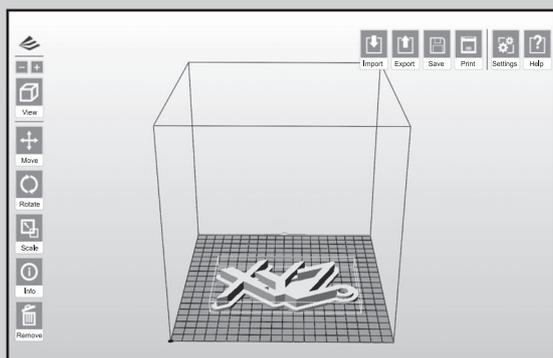
■ Brosse en cuivre

Si l'imprimante ne parvient pas à étalonner régulièrement, nettoyez et enlevez le filament de la surface de l'extrudeuse.

Spécifications

CARACTÉRISTIQUES	Imprimante 3D da Vinci 2.0A Duo	CARACTÉRISTIQUES	Imprimante 3D da Vinci 2.0A Duo	
Technologie d'impression	Fused Filament Fabrication (FFF)	Diamètre de buse	0,4 mm	
Tête d'impression	Double tête	Entrée CA	100 – 240 V, 50 – 60 Hz	
Volume de fabrication (L x P x H)	15 x 20 x 20 cm	Connectivité	USB 2.0 x 1	
Réglages de résolution de la couche	Standard	200 microns	Affichage	FSTN LCM (16 caractères x 4)
	Rapide	300 microns	Mode de contrôle	Bouton x 6
	Ultra rapide	400 microns	Indicateur	Sonore
	Personnalisé	100-400microns	Éclairage	LED
Diamètre du filament	1,75 mm	Poids	27,5 kg	

Apprenez à connaître le logiciel XYZware



Pour de plus amples informations concernant le fonctionnement ou le logiciel sous Mac OS et Windows 8/8.1, veuillez visiter la page Web suivante et télécharger la version adéquate du logiciel XYZware :

http://support.xyzprinting.com/eu_fr/downloads

« XYZware » est développé par XYZprinting Inc. Ce logiciel a été conçu pour tout le monde, avec ou sans connaissance en modélisation. Vous pouvez également visualiser le modèle depuis différentes perspectives en important le fichier (*.stl). Il est également utilisé pour imprimer des objets via l'imprimante 3D da Vinci. XYZware se trouve dans le disque d'installation en paquets. Pour obtenir nos dernières mises à jour logicielles et d'autres informations, veuillez vous rendre à l'adresse suivante :

http://support.xyzprinting.com/eu_fr/manuals

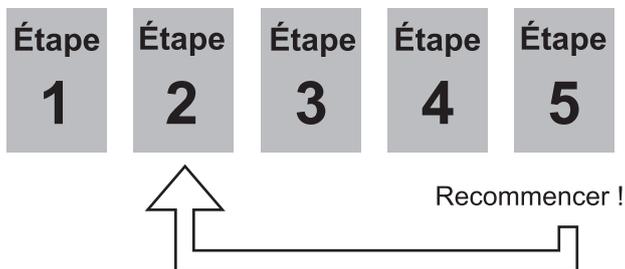
(Remarque : certaines instructions et didacticiels peuvent nécessiter l'enregistrement en ligne du produit avant d'être disponibles).

Instructions de réglage de la plaque d'impression



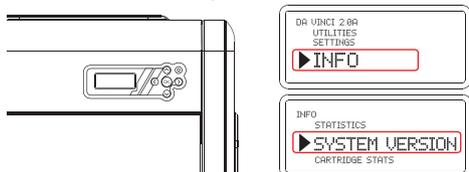
Cette plaque d'impression a été étalonnée en usine avant l'expédition. Un réétalonnage est nécessaire en cas de problèmes d'impression lors du démarrage de l'impression ou lorsque la buse est trop proche de la plaque d'impression. En cas de doute, il est recommandé de contacter un centre de services pour plus d'informations.

Graphique du réglage de la plaque d'impression

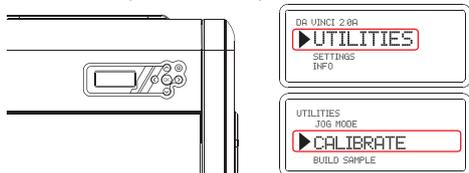


Étapes de réglage de la plaque d'impression

- À l'aide des touches de fonction, sélectionnez « INFO>SYSTEM VERSION » (INFOS>VERSION SYSTÈME) pour vous assurer que la version logicielle installée est bien la plus récente.

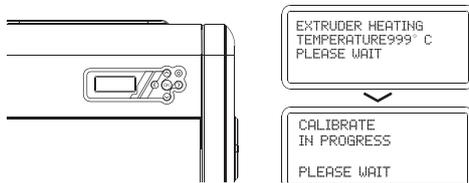


- À l'aide des touches de fonction, sélectionnez « UTILITIES>CALIBRATE » (SERVICES>ÉTALONNER) puis sélectionnez « Yes » (Oui) pour procéder à la mesure du plateau d'impression.

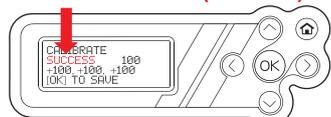


- L'imprimante démarre la mesure automatique. Patientez 2 à 3 minutes et vérifiez les données qui s'affichent.

Remarque : durant la mesure, la plaque et le module d'impression chauffent. Prenez garde à ne pas vous blesser !



- Si **SUCCESS (Succès)** s'affiche.



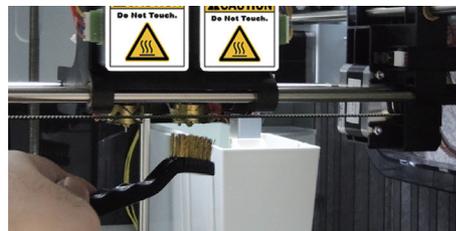
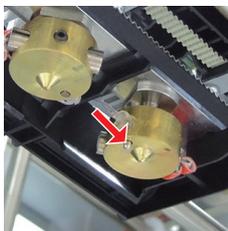
→ L'ajustement du plateau d'impression n'est pas nécessaire. Appuyez sur **OK** pour quitter.

- Si **FAIL (Échec)** s'affiche.



→ Si les 3 valeurs sont à plus de +/- 20 l'une de l'autre, cela entraînera un étalonnage « FAIL » (Échec). Le nivellement du plateau d'impression est nécessaire, consultez les valeurs indiquées.

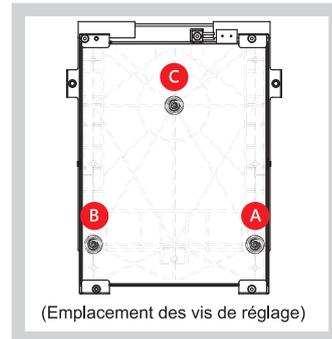
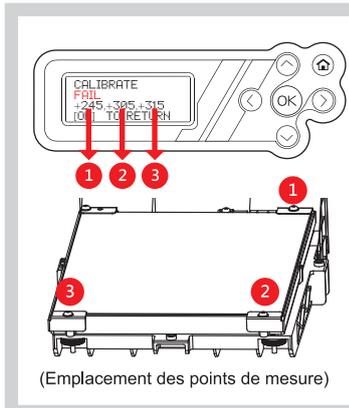
Pour nettoyer complètement le filament fondu dans la buse, il est recommandé d'activer la fonction « CLEAN NOZZLE » (NETTOYER BUSE) afin de continuer à chauffer l'extrudeuse pour un meilleur nettoyage.



- Consultez les valeurs pour procéder au réglage :

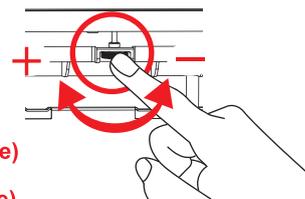
Remarque : Trois valeurs affichées à l'écran indiquent la distance entre la broche de détection près de la buse et le bord du plateau d'impression. Si une valeur se trouve en dehors de la plage de 90 à 110, veuillez régler la valeur en tournant la/les vis sous le plateau d'impression.

Conseil I. Réglage de la valeur et vis à oreilles correspondante :



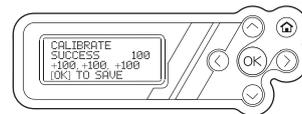
Conseil II. Faites face à l'imprimante lorsque vous procédez aux réglages.

Tournez la vis vers la **gauche** pour **relever le plateau (la valeur augmente)**
Tournez la vis vers la **droite** pour **abaisser le plateau (la valeur diminue)**



Faites de petits tours de bouton pour approcher la valeur souhaitée

- Après avoir ajusté la/les vis, veuillez exécuter « Étalonner » (voir étape 2). Si l'écran affiche de manière répétée « FAIL » (Échec), veuillez poursuivre les étapes d'étalonnage. Appuyez sur « OK » pour effectuer l'étalonnage jusqu'à ce que « **SUCCESS** » (Succès) s'affiche à l'écran.



✘ Rappel

Si la valeur affichée est toujours **ERR,ERR,ERR**, procédez comme suit pour nettoyer l'appareil.

A. Nettoyez la surface de la tête d'impression à l'aide de la brosse en cuivre.

(Nettoyez le point de contact entre la tête d'impression et la plaque chauffante.)

B. Essuyez et nettoyez les points de mesure comme indiqué à l'étape 4.

C. Recommencez l'étalonnage.



Pour de plus amples informations et instructions du code de service, veuillez consulter le site Web XYZprinting (http://support.xyzprinting.com/eu_fr/Support) ou contactez un centre de service pour obtenir de l'aide.

Code de service	Description du panneau d'affichage
0 0 1 0	Température de l'extrudeuse ou de la plaque d'impression supérieure/inférieure à la température maximale/minimale lors de l'impression
0 0 1 1	L'extrudeuse ne parvient pas à atteindre la température spécifiée
0 0 1 3	Erreur de chauffage du plateau d'impression, température critique détectée
0 0 1 4	Erreur de chauffage de l'extrudeuse(1), température critique détectée
0 0 1 5	Erreur de chauffage de l'extrudeuse(2), température critique détectée
0 0 3 0	Défaillance du moteur de l'axe X entraînant défaillance du déplacement ou défaillance du capteur de la base de l'axe X entraînant défaillance de détection de la base
0 0 3 1	Défaillance du moteur de l'axe Y entraînant défaillance du déplacement ou défaillance du capteur de la base de l'axe Y entraînant défaillance de détection de la base
0 0 3 2	Défaillance du moteur de l'axe Z entraînant défaillance du déplacement ou défaillance du capteur de la base de l'axe Z entraînant défaillance de détection de la base
0 0 4 0	Lecture/écriture impossible du stockage mémoire
0 0 5 0	Lecture/écriture impossible de la mémoire Flash

Remarque

Dans le cadre de la garantie, veuillez conserver l'emballage d'origine de votre imprimante et utilisez-le si vous devez expédier votre appareil. Tout envoi effectué sans l'emballage d'origine risque d'endommager l'appareil en cours de transport et pourra entraîner des frais facturables.